

スラスト自動調心ころ軸受

Rolling bearings—Self-aligning thrust roller bearings

1. **適用範囲** この規格は、スラスト自動調心ころ軸受（以下、軸受という。）について規定する。

備考 この規格の引用規格を、次に示す。

JIS B 0104 転がり軸受用語

JIS B 1511 転がり軸受総則

JIS B 1512 転がり軸受の主要寸法

JIS B 1513 転がり軸受の呼び番号

JIS B 1514 転がり軸受の精度

JIS B 1515 転がり軸受の測定方法

JIS B 1516 転がり軸受の表示

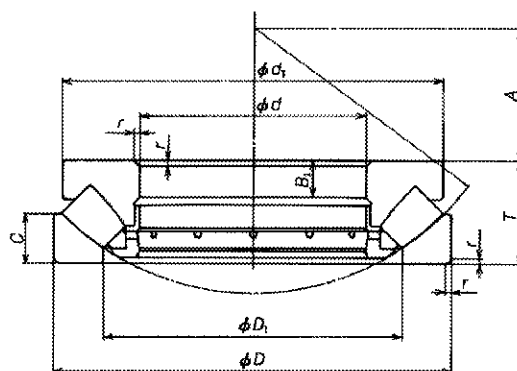
JIS B 1517 転がり軸受の包装

2. **用語の定義** この規格で用いる主な用語の定義は、**JIS B 0104** による。

3. **量記号** この規格で用いる主な量記号は、次による。

d	: 軸軌道盤の呼び内径
d_1	: 軸軌道盤の外径
D	: ハウジング軌道盤の呼び外径
D_1	: ハウジング軌道盤の内径
T	: 呼び軸受高さ
A	: 球面軌道の曲率中心高さ
B_1	: 軸軌道盤のはめあい幅
C	: ハウジング軌道盤の高さ
r	: 軸軌道盤及びハウジング軌道盤の面取寸法
r_{smm}	: 軸軌道盤及びハウジング軌道盤の最小許容実測面取寸法

図1 スラスト自動調心ころ軸受



備考 図は、構造の一例である。

4. 形式 この規格に規定する軸受の形式は、球面軌道のハウジング軌道盤をもち、凸面ころを用いたものとする。

5. 呼び番号 軸受の呼び番号は、付表1による。補助記号は、JIS B 1513による。

6. 寸法 軸受の輪郭を定める主な寸法は、付表1による。

備考 これらの寸法は、JIS B 1512に規定する寸法のうち、寸法系列が92、93及び94で、一般に用いる軸受の寸法範囲から定めたものである。

7. 等級及び精度 軸受の等級は、0級とする。適用する許容差及び許容値は、JIS B 1514の4.4（スラスト自動調心ころ軸受）による。

8. 軌道盤の材料及び硬さ 軌道盤の材料及び硬さは、JIS B 1511の4.7(1)（軌道輪、軌道盤及びつば輪）による。

9. 転動体 軸受の転動体は、JIS B 1511の4.7(2)（転動体）による。

10. 測定方法 軸受の測定方法は、JIS B 1515による。

11. 検査 軸受の検査は、寸法、回転精度及び軌道盤の硬さについて行い、6.、7.及び8.の規定を満足しなければならない。

12. 包装 軸受の包装は、JIS B 1517による。

13. 表示 軸受及びその包装の表示は、JIS B 1516による。

付表 1 軸受の呼び番号及び寸法

単位 mm

呼び番号	寸法									寸法 系列
	d	D	T	r_{min}	d_1 (参考)	D_1 (参考)	B_1 (参考)	C (参考)	A (参考)	
29412	60	130	42	1.5	123	89	15	20	38	94
29413	65	140	45	2	133	96	16	21	42	94
29414	70	150	48	2	142	103	17	23	44	94
29415	75	160	51	2	152	109	18	24	47	94
29416	80	170	54	2.1	162	117	19	26	50	94
29317	85	150	39	1.5	143.5	114	13	19	50	93
29417	85	180	58	2.1	170	125	21	28	54	94
29318	90	155	39	1.5	148.5	117	13	19	52	93
29418	90	190	60	2.1	180	132	22	29	56	94
29320	100	170	42	1.5	163	129	14	20.8	58	93
29420	100	210	67	3	200	146	24	32	62	94
29322	110	190	48	2	182	143	16	23	64	93
29422	110	230	73	3	220	162	26	35	69	94
29324	120	210	54	2.1	200	159	18	26	70	93
29424	120	250	78	4	236	174	29	37	74	94
29326	130	225	58	2.1	215	171	19	28	76	93
29426	130	270	85	4	255	189	31	41	81	94
29328	140	240	60	2.1	230	183	20	29	82	93
29428	140	280	85	4	268	199	31	41	86	94
29330	150	250	60	2.1	240	194	20	29	87	93
29430	150	300	90	4	285	214	32	44	92	94
29332	160	270	67	3	260	208	23	32	92	93
29432	160	320	95	5	306	229	34	45	99	94
29334	170	280	67	3	270	216	23	32	96	93
29434	170	340	103	5	324	243	37	50	104	94
29336	180	300	73	3	290	232	25	35	103	93
29436	180	360	109	5	342	255	39	52	110	94
29338	190	320	78	4	308	246	27	38	110	93
29438	190	380	115	5	360	271	41	55	117	94
29240	200	280	48	2	271	236	15	24	108	92
29340	200	340	85	4	325	261	29	41	116	93
29440	200	400	122	5	380	286	43	59	122	94

単位 mm

呼び番号	寸法									寸法 系列
	d	D	T	$r_{\min}$	d_1 (参考)	D_1 (参考)	B_1 (参考)	C (参考)	A (参考)	
29244	220	300	48	2	292	254	15	24	117	92
29344	220	360	85	4	345	280	29	41	125	93
29444	220	420	122	6	400	308	43	58	132	94
29248	240	340	60	2.1	330	283	19	30	130	92
29348	240	380	85	4	365	300	29	41	135	93
29448	240	440	122	6	420	326	43	59	142	94
29252	260	360	60	2.1	350	302	19	30	139	92
29352	260	420	95	5	405	329	32	45	148	93
29452	260	480	132	6	460	357	48	64	154	94
29256	280	380	60	2.1	370	323	19	30	150	92
29356	280	440	95	5	423	348	32	46	158	93
29456	280	520	145	6	495	387	52	68	166	94
29260	300	420	73	3	405	353	21	38	162	92
29360	300	480	109	5	460	379	37	50	168	93
29460	300	540	145	6	515	402	52	70	175	94
29264	320	440	73	3	430	372	21	38	172	92
29364	320	500	109	5	482	399	37	53	180	93
29464	320	580	155	7.5	555	435	55	75	191	94
29268	340	460	73	3	445	395	21	37	183	92
29368	340	540	122	5	520	428	41	59	192	93
29468	340	620	170	7.5	590	462	61	82	201	94
29272	360	500	85	4	485	423	25	44	194	92
29372	360	560	122	5	540	448	41	59	202	93
29472	360	640	170	7.5	610	480	61	82	210	94
29276	380	520	85	4	505	441	27	42	202	92
29376	380	600	132	6	580	477	44	63	216	93
29476	380	670	175	7.5	640	504	63	85	230	94
29280	400	540	85	4	526	460	27	42	212	92
29380	400	620	132	6	596	494	44	64	225	93
29480	400	710	185	7.5	680	534	67	89	236	94
29284	420	580	95	5	564	489	30	46	225	92
29384	420	650	140	6	626	520	48	68	235	93
29484	420	730	185	7.5	700	556	67	89	244	94
29288	440	600	95	5	585	508	30	49	235	92
29388	440	680	145	6	655	548	49	70	245	93
29488	440	780	206	9.5	745	588	74	100	260	94

単位 mm

呼び番号	寸法									寸法 系列
	d	D	T	$r_{\min}$	d_1 (参考)	D_1 (参考)	B_1 (参考)	C (参考)	A (参考)	
29292	460	620	95	5	605	530	30	46	245	92
29392	460	710	150	6	685	567	51	72	257	93
29492	460	800	206	9.5	765	608	74	100	272	94
29296	480	650	103	5	635	556	33	55	259	92
29396	480	730	150	6	705	590	51	72	270	93
29496	480	850	224	9.5	810	638	81	108	280	94
292/500	500	670	103	5	654	574	33	55	268	92
293/500	500	750	150	6	725	611	51	74	280	93
294/500	500	870	224	9.5	830	661	81	107	290	94

機械要素部会 転がり軸受専門委員会 構成表 (昭和 61 年 7 月 1 日改正のとき)

	氏名	所属
(委員長)	岡 本 純 三	千葉大学
	青 木 保 雄	東京大学名誉教授
	曾 田 範 宗	理化学研究所
	綿 林 英 一	財団法人日本軸受検査協会
	飯 塚 幸 三	工業技術院計量研究所
	平 野 隆 之	工業技術院標準部
	藤 原 孝 誌	工業技術院機械技術研究所
	宮 西 希 一	日本国有鉄道
	通 地 登	社団法人日本電機工業会
	田 仁 哲	社団法人日本工作機械工業会
	谷 口 貞 雄	社団法人日本自動車工業会
	藤 本 正 弘	社団法人日本電気計測器工業会
	江 見 正 民	社団法人日本産業機械工業会
	石 坂 善 昭	社団法人日本航空宇宙工業会
	石 井 章 夫	エヌ・テー・エヌ東洋ベアリング株式会社
	岩 田 的 夫	株式会社不二越
	尾 関 隆 重	光洋精工株式会社
	喜 井 武 司	社団法人日本ベアリング工業会
	品 田 健 一	日本精工株式会社
	日紫喜 基 久	株式会社天辻鋼球製作所
	吉 田 祐 雄	旭精工株式会社
	原 健 彦	日本トムソン株式会社
(専門委員)	宮 川 清 孝	工業技術院標準部機械規格課
(事務局)	佐 野 浩 一	工業技術院標準部機械規格課
(事務局)	時 山 聖 司	工業技術院標準部機械規格課 (平成 5 年 7 月 1 日改正のとき)